

## Valvole di zona motorizzate a molla

Art.702 - 703



**Utilizzo** Le valvole di zona motorizzate Pintossi+C consentono lo spegnimento automatico degli impianti di riscaldamento e condizionamento.

Sono dotate di un otturatore normalmente chiuso, con microinterruttore ausiliario per l'azionamento di dispositivi, come ad esempio un circolatore.

La valvola può essere aperta manualmente spostando la leva in posizione MAN.

Costruite in conformità alle seguenti Direttive Europee: 2014/35/UE (LVD) - 2014/30/UE (EMCD) - 2014/68/UE (PED) - 2011/65/EC (RoHS).

Finitura gialla.

Gamma prodotti	Art. 702	1/2"	2 vie
		3/4"	2 vie
		1"	2 vie
	Art. 703	1/2"	3 vie
		3/4"	3 vie
		1"	3 vie

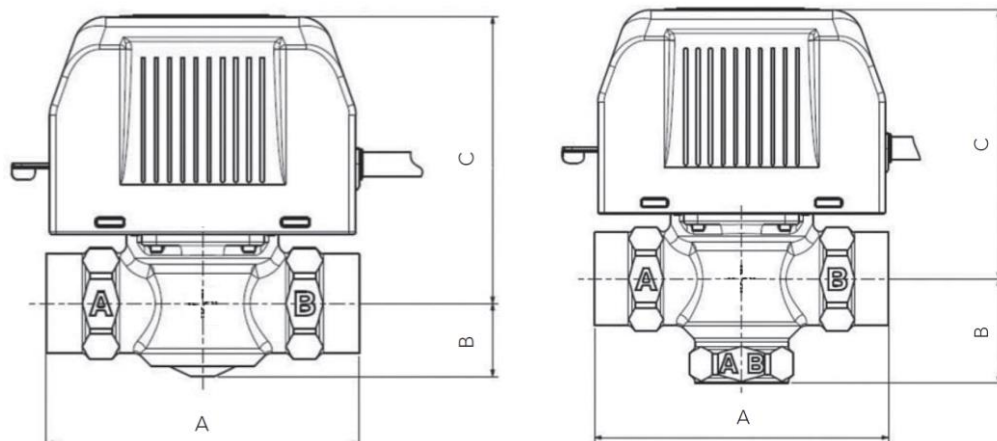
Caratteristiche tecniche	Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
	Glicole max.:	50%
	Temp. max. esercizio:	160°C
	Temp. Max ambiente.:	50°C
	Pressione max d'esercizio:	10 bar
	Pressione differenziale max:	1,4 bar (1/2") - 0,7bar (3/4" and 1")
	Alimentazione:	230 V - 50 Hz
	Consumo energetico:	6 W
	Tempo di apertura:	12 sec
	Tempo di chiusura:	5 sec
Protezione:	IP 20	
Lunghezza dei cavi:	60 cm	

Materiali	Corpo:	Ottone CW617N
	Asta:	Ottone CW617N
	Molla:	Acciaio inox
	Orings:	EPDM



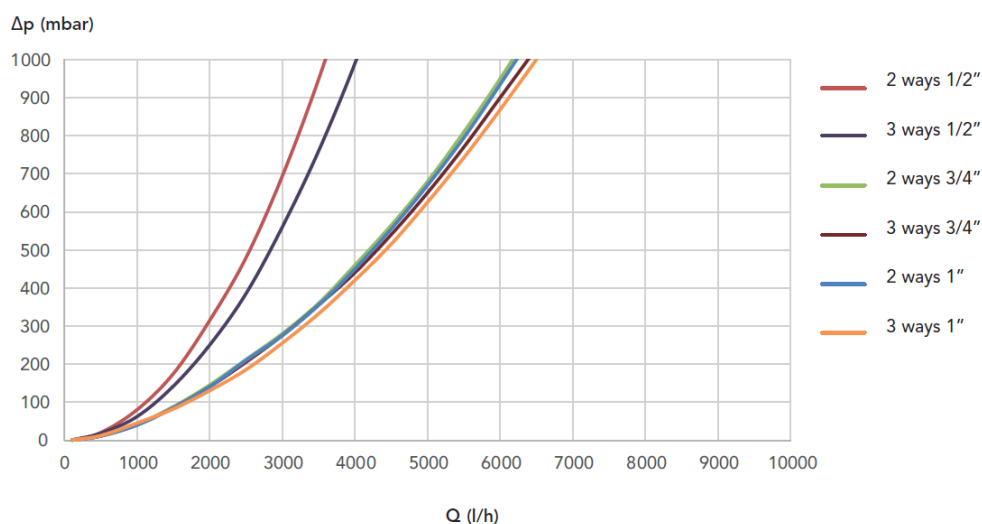
## Dimensioni

ART.	MISURA	A	B	C
702	1/2"	94,5	21	87
	3/4"	94,5	21	87
	1"	94,5	21	87
703	1/2"	94,5	33,5	87
	3/4"	94,5	33,5	87
	1"	94,5	33,5	87



DIREZIONE DEL FLUIDO	
VALVOLA 2 VIE	VALVOLA 3 VIE
Senza energia: chiusa Con energia: A -> B	Senza energia: AB -> B Con energia: AB -> A

## Caratteristiche idrauliche



## Installazione

Le valvole di zona devono essere installate nella parte superiore della tubazione.

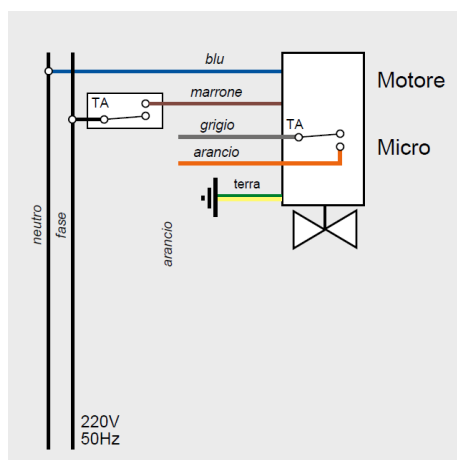
In impianti per aria condizionata devono essere installati in posizione verticale.

Durante le operazioni di riempimento del circuito, configurare la valvola in opzione manuale, muovendo la levetta sulla sigla MAN. Una volta che l'operazione di riempimento è completata riconfigurare la valvola in opzione automatica, muovendo la levetta sulla sigla AUTO.

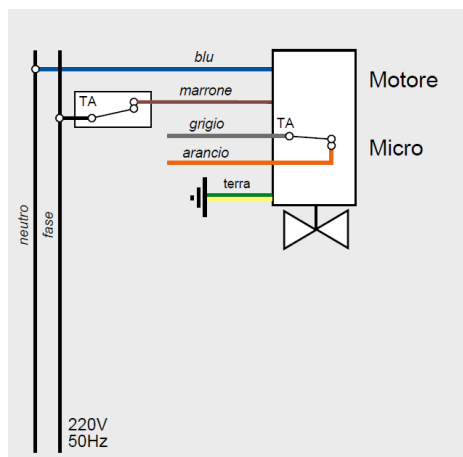


## Collegamenti elettrici

### Passaggio "A" normalmente chiuso



### Passaggio "A" open



## Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.

