

Adattatori per tubo rame, plastica e multistrato

Art. 690 – 691 – 696 - 699



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo

Gli adattatori Pintossi+C sono raccordi di collegamento per la connessione tra un filetto e un tubo.

In base alla tipologia di adattatore prescelto il collegamento può avvenire verso le seguenti tipologie di tubo:

Art. 690 per collegamento con rame ricotto

Art. 699 per collegamento con rame duro

Art. 691 per collegamento con tubo plastica (PEX)

Art. 696 per collegamento con tubo multistrato (PEX-AL-PEX)

Finitura nichelata o cromata.

Gamma prodotti

Art. 690	24x19	10 - 12 - 12,6 - 14 - 15 - 16
Art. 690cr	24x19	12 - 14
Art. 699	24x19	15 - 18
Art. 691	24x19	16x2 - 17x2 - 18x2 - 18x2,5
Art. 696	24x19	14x2 - 16x2 - 16x2,25 - 16,2x2,6 (Rehau) - 17x2,75 (Tece) - 18x2 - 20x2,5 - 20x2,9 (Rehau)
Art. 696cr	24x19	16x2

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali

Corpo:	Ottone CWG17N
Guarnizioni:	NBR

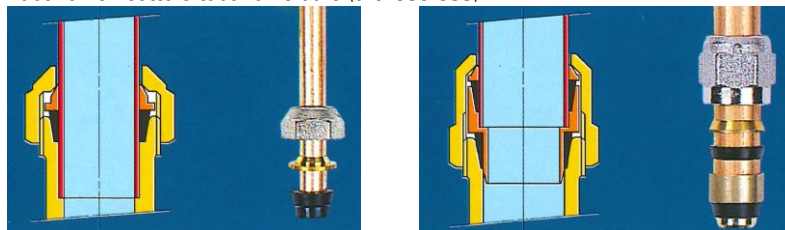
Installazione

Qui sotto sono riportate delle immagini esemplificative del metodo per l'installazione delle varie tipologie di adattatori sui rispettivi tubi.

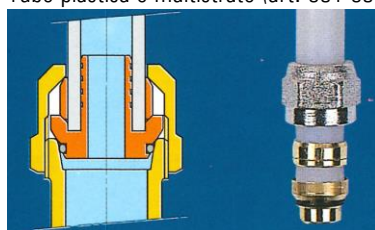
È molto importante seguire i seguenti passi per procedere ad una corretta installazione:

- Il taglio del tubo deve avvenire in modo netto, il più possibile perpendicolare all'asse del tubo, utilizzando gli appositi strumenti specifici per il materiale da tagliare;
- Eseguire le operazioni di calibratura per ottenere il diametro interno desiderato e di svasatura per ottenere uno smusso che faciliti le operazioni di montaggio dell'adattatore;
- Inserire i vari componenti come da immagini sottostanti, avendo cura di non danneggiare gli oring se presenti;

Tubo rame ricotto e tubo rame duro (art. 690-699)



Tubo plastica o multistrato (art. 691-696)



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi + C.